

SIDERAL INOX 308 L

ELECTRODO REVESTIDO PARA ACEROS INOXIDABLES AUSTENITICOS DE BAJO CARBONO

Identificación PUNTA VERDE

Clasificaciones	DIN 85556	AWS A 5.4	IRAM IAS U500-136
	E 19 9n Cr26	E 308 L - 16	E 308 L - 16

Características y aplicaciones

ELECTRODO TIPO 19 Cr+9 Ni CON ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE AL CROMO NÍQUEL QUE PRODUCE UN DEPOSITO AUSTENITICO RESISTENTE A LA CORROSIÓN, PARA UNIÓN DE ACEROS AISI 201,202,301,302,304,308 Y ESPECIALMENTE 304L. UTILIZADO EN LA INDUSTRIA CERVECERA, LECHERA, ETC. APLICAR LA MENOR CORRIENTE QUE SEA POSIBLE.

Análisis típico del metal depositado en %

C	Cr	Mi
≥ 0,04	19,0	9,7

Propiedades mecánicas del metal depositado

Tratamiento térmico	Limite elástico N/mm ²	Carga de rotura N/mm ²	Elongación (L ₀ = 4d ₀) %	Valores Impacto CVN test J
A/W	LF ≥	RT ≥ 520	A ≥ 35	

Funcionamiento y Presentación

Posiciones de Soldadura	Polaridad	Amperajes y Embalajes		
		Diámetro	Corriente	Envase
		2,00	30 .. 50A	5 Kg
		2,50	50 .. 80A	5 Kg
		3,25	80 .. 110A	5 Kg
		4,00	110 .. 150A	5 Kg

Recuerde estos importantes consejos

Para conservar la calidad original de este producto manténgalo en lugar seco.

Los humos y gases pueden ser perjudiciales para la salud, use ventilación adecuada.

Proteja su cuerpo de las radiaciones del arco eléctrico, especialmente sus ojos.



SIDERAL INOX 309 L | ELECTRODO REVESTIDO PARA ACEROS INOXIDABLES Y/O DISIMILES

Identificación PUNTA ROSADA

Clasificaciones	DIN 8556	AWS A 5.4	IRAM IAS U 500-136
	E 23 12n Cr26	E 309 L - 16	E 309 L - 16

Características y aplicaciones
 ADECUADO PARA SOLDAR ACEROS AL CARBONO DE BAJA Y ALTA ALEACIÓN CON ACEROS INOXIDABLES DE LAS SERIES AISI 2XX, 3XX Y 4XX. TAMBIÉN ES APTO PARA APLICAR SOBRE ACEROS TEMPLABLES Y LOS DE BAJA SOLDABILIDAD O DE COMPOSICIÓN QUÍMICA DESCONOCIDA.

Análisis típico del metal depositado en %	C	Cr	Mi
	≥ 0,04	23,5	13,00

Propiedades mecánicas del metal depositado	Tratamiento térmico	Límite elástico N/mm²	Carga de rotura N/mm²	Elongación (L₀ = 4d₀) %	Valores Impacto CVN test J
	A/W	LF ≥	RT ≥ 520	A ≥ 30	

Funcionamiento y Presentación	Posiciones de Soldadura	Polaridad	Amperajes y Embalajes		
			Diámetro	Corriente	Envase
			2,00	30 .. 50A	5 Kg
			2,50	50 .. 80A	5 Kg
			3,25	80 .. 110A	5 Kg
			4,00	110 .. 150A	5 Kg

Recuerde estos importantes consejos

Para conservar la calidad original de este producto manténgalo en lugar seco.

Los humos y gases pueden ser perjudiciales para la salud, use ventilación adecuada.

Proteja su cuerpo de las radiaciones del arco eléctrico, especialmente sus ojos.



SIDERAL INOX 316 L

ELECTRODO REVESTIDO PARA ACEROS APTOS PARA CORROSION SEVERA

Identificación PUNTA CELESTE

Clasificaciones

DIN 8556	AWS A 5.4	IRAM IAS U 500-136
E 19 12 3n CR 26	E 316 - L16	E 316 L 16

Características y aplicaciones

ELECTRODO TIPO 19Cr 12Ni 3Mo ESPECIAL PARA UNIÓN DE ACEROS AISI 316 QUE PRODUCE UN DEPOSITO AUSTENITICO RESISTENTE A LA CORROSIÓN INTERCRISTALINA Y A LA DEFORMACIÓN PLÁSTICA POR TEMPERATURA. UTILIZADO EN LA INDUSTRIA ALIMENTICIA, QUÍMICA, FARMACÉUTICA, CURTIEMBRES, ETC.

Análisis típico del metal depositado en %

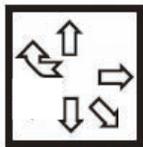
C	Cr	Ni	Mo
≤ 0,04	18,5	12,0	2,5

Propiedades mecánicas del metal depositado

Tratamiento térmico	Límite elástico N/mm ²	Carga de rotura N/mm ²	Elongación (L ₀ = 4d ₀) %	Valores Impacto CVN test J
A/W	LF ≥	RT ≥ 490	A ≥ 30	

Funcionamiento y Presentación

Posiciones de Soldadura



Polaridad



Amperajes y Embalajes

Diámetro	Corriente	Envase
2.00	30 .. 50A	5 Kg
2.50	50 .. 80A	5 Kg
3.25	80 .. 110A	5 Kg
4.00	110 .. 150A	5 Kg

Recuerde estos importantes consejos

Para conservar la calidad original de este producto manténgalo en lugar seco.

Los humos y gases pueden ser perjudiciales para la salud, use ventilación adecuada.

Proteja su cuerpo de las radiaciones del arco eléctrico, especialmente sus ojos.

